

PUBLIC CONCERNÉ

Salarié, demandeur d'emploi, personnel intérimaire répondant aux critères nécessaires à l'entrée en formation qualifiante qui souhaitent acquérir des compétences professionnelles reconnues.

DURÉE

À l'issue du test d'évaluation à l'entrée de stage avec un minima de 350 Heures

DATES

À définir

PRÉREQUIS

Expérience dans le milieu industriel dans les domaines de chaudronnerie, tuyauterie et de la maintenance

LIEU DE FORMATION

En centre METALFORM
26 Boulevard Bellevue
57310 GUENANGE
Possibilité en entreprise

CONTACTS

Tel : 03 82 59 91 26
Fax : 03 82 50 70 17
Inscription-Administration
Doriane.grosse@centre-metalform.fr
www.centre-metalform.fr

ÉLIGIBLE CPF

Compte Personnel Formation



Objectifs pédagogiques :

Développer les compétences des opérateurs en les formant à la fabrication d'ensembles ou de sous-ensembles en toute autonomie, à partir de pièces préparées et conformes aux plans fournis, dans un souci permanent de qualité et de sécurité.

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Identifier et vérifier tous les éléments nécessaires à la préparation de son activité
- Préparer la zone de travail ainsi que tous les éléments nécessaires à la réalisation des assemblages
- Assembler les pièces constituant l'ensemble ou le sous ensemble
- Contrôler la conformité des éléments assemblés
- Communiquer et rendre compte
- Utiliser les manutentions adaptées

Contenu de l'action de formation :

Dessin technique et mode de projection - lecture de plan
Calculs professionnels
Identification et vérification de tous les éléments nécessaires à la réalisation des assemblages
Assemblage de pièces et des éléments constituant d'ensembles
Contrôle de la conformité des ensembles assemblés
Matériels de débits utilisés (mécanique et thermique)
Contraintes, déformations et chauffe de retrait
Différents procédés de soudage utilisés
Lecture et interprétation des symboles soudage
Débit mécanique et thermique
Hygiène et sécurité

Méthode et pédagogie :

Animation par formateurs qualifiés
Évaluation permanente pendant la formation
Elles sont réalisées au travers d'exercices d'applications

Validation des acquis :

Attestation de fin de stage
Sur demande, la formation pourra être validée par un CQPM assembleur au plan industriel

Équipements à prévoir :

E.P.I. (bleu de travail et chaussures de sécurité obligatoires)

Les atouts de cette formation :

Formation personnalisée. Alternance théorique et pratique
Support de cours de chaque module remis aux participants
Validation métier reconnu

Formation pouvant être validée par un CQPM: 1989 06 57 0042